

人と地球にやさしい技術、持続可能な未来を築く

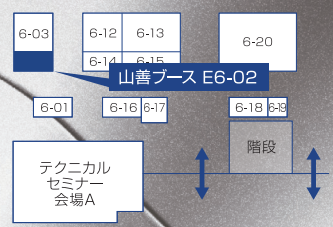
MF-TOKYO 2025

第8回 プレス・板金・フォーミング展

開催日時
会場

2025年
7月16日水～19日土
10:00～17:00 [最終日は16:00まで]
東京ビッグサイト 東ホール

小間番号
東6ホール-02



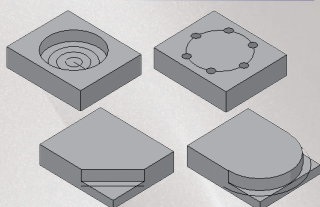
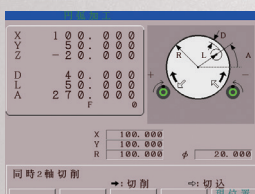
株式会社 山崎技研 立形NCフライス盤 **F-352**

カバーレスで長尺物や製缶物の単品・試作・追加工に最適！

抜群の汎用性！汎用機感覚で簡単操作



プログラム不要！加工ガイダンス機能で段取り時間短縮



テーブル作業面積

1400mm×350mm

各軸移動量(X/Y/Z)

750mm/350mm/500mm

主軸電動機

ACサーボ7.5/11kw (無段変速)

主軸テーパ穴

7/24テーパISO No.40 (BT40)

主軸最高回転速度

6,000min⁻¹

制御装置

FANUC-OiMF

操作関連

手動+ガイダンス機能
+NCプログラム
(X/Y/Z 3軸制御)

FSW加工
実演あり



YAMAMOTO

(株)山本金属製作所

MULTI INTELLIGENCE® i-stir
ホルダ型センシングデバイス

FSW(摩擦攪拌接合)時の
温度・力をモニタリング

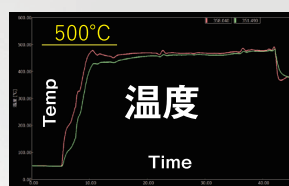
- 最適接合条件の選定
- インプロセスでの品質管理

FSW(摩擦攪拌接合)とは？

材料を溶かさずに接合する固相接合技術です
温度の管理が非常に重要になります

FSW評価事例

良品時

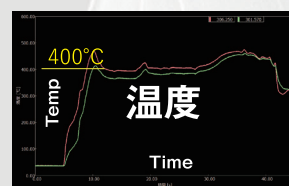


温度が適切で安定

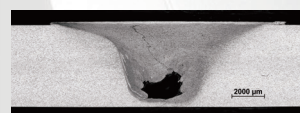


内部欠陥なし

不良時



温度が低く不安定



内部欠陥あり

当日は立形NCフライス盤のF-352での接合デモンストレーションを予定しております



ゲンバト

製造現場にちょうどいいデジタルを
1,000円から始められるデジタル化!



その技術アピールしなきゃもったいない!
磨かれた技術で課題を解決!



エンムスビ

もう出さない!あの時のことを忘れない!
損を減らして、品質アップで信用アップ!



不良記録

その製品、ほんとに儲かってる?
日報管理でわかります!



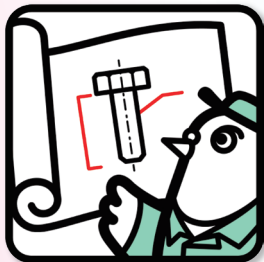
日報管理

設備が止まってさあ大変!
やっときゃよかった日常点検!



設備管理

あの図面どれが最新?
一目でわかります!ここに入れときゃー安心!



図面管理

できてますか、標準化?
作業手順書をカンタン作成!



QC文書管理



ゲンバトのパートナーが提供しているサービスです



Proceed Cloud

写真付き工程管理



動画マニュアル作成



LIVETASK

映像遠隔サポートツール



法人携帯.com

モバイルレンタルサービス



CIRCUS AGENT

人材採用



Skill Shift

副業人材

ROS, Inc.

ホームページ制作

RISONAL M&A

事業承継

BATONZ

M&Aプラットフォーム

ともに、未来を切拓く



株式会社 山善 機械事業部 産業機械部

〒550-8660 大阪市西区立売堀3丁目2番5号 山善第2ビル

お問い合わせ先

info.sangyokikai@yamazen.co.jp
Tel.06-6534-3111



モノづくり研究所



産業機械部 部門案内



詳しくは... ゲンバトQ